

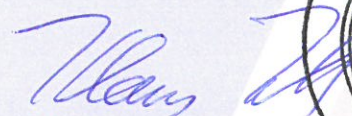
# ZERTIFIKAT

## über die Werkseigene Produktionskontrolle (WPK)

Nr.: 2374-CPR-0921-02

Bestätigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle.  
Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des  
Europäischen Parlamentes und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR),  
gilt dieses Zertifikat für folgende Bauprodukte:

<b>Bauprodukt:</b>	Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke bis EXC2 nach EN 1090-2
<b>Verwendungszweck:</b>	Für tragende Zwecke in allen Arten von Bauwerken
<b>Herstellungsumfang:</b>	Produktion (Schneiden, Lochen, Formgeben, Schweißen, Korrosionsschutz extern)
<b>Hersteller:</b>	<b>Hieber GmbH</b> <b>Benzstraße 1</b> <b>D – 93092 Barbing/Unterheising</b>
<b>Herstellerwerk(e):</b> (Produktionsstätte des Herstellers)	<b>Hieber GmbH</b> <b>Benzstraße 1</b> <b>D – 93092 Barbing/Unterheising</b>
<b>Bestätigung:</b>	Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm <b>EN 1090-1: 2009+A1:2011</b>  entsprechend dem System 2+ angewendet werden und dass die werkseigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.
<b>Gültigkeitsbeginn:</b> (Datum der Erstaussstellung)	<b>14.05.2015</b>
<b>Nächste Überwachung:</b>	<b>14.05.2018</b>
<b>Gültigkeitsdauer:</b>	Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk nicht wesentlich geändert werden.
<b>Zugehöriges Schweißzertifikat:</b>	MZ.1090-2.0921-02 (nächste Überwachung 14.05.2018)
<b>Bemerkungen:</b>	
<b>Ort, Datum:</b>	Essen, 15.08.2016



Dipl.-Ing. (FH) Korff, Klaus  
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)



# Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.0921-02

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-0921-02 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

**Hersteller:** Hieber GmbH  
Benzstraße 1  
D – 93092 Barbing/Unterheising

**Herstellerwerk(e):** Hieber GmbH  
(Produktionsstätte des Herstellers) Benzstraße 1  
D – 93092 Barbing/Unterheising

**Norm:** EN 1090-2:2008+A1:2011

**Ausführungsklasse:** bis EXC2 nach EN 1090-2:2008+A1:2011

**Schweißprozesse:** 135 - Metall-Aktivgasschweißen  
141 - Wolfram-Inertgasschweißen

**Grundwerkstoffe:** S235, S275, S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3  
nichtrostende Stähle bis S235 nach EN 1090-2 Tabelle 4

**Verantwortliche  
Schweißaufsichtsperson:** Jens Bufe, 27.11.1974, IWS  
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Vertreter:** -  
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Unterstützer:** -  
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Bestätigung:** Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

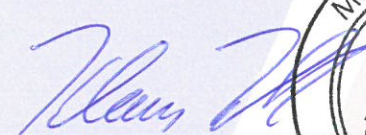
**Gültigkeitsbeginn:** 14.05.2015  
(Tag der Erstaussstellung)

**Nächste Überwachung:** 14.05.2018

**Gültigkeitsdauer:** Dieses Zertifikat ist so lange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, in Verbindung mit EN 1090-1, die Herstellungsbedingungen im Werk oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

**Bemerkungen:** Bei der Verarbeitung von nichtrostenden Stählen ist in Deutschland Z-30.3-6 zu beachten

**Ort/Datum:** Essen, den 15.08.2016

  
Dipl.-Ing. (FH) Korff, Klaus  
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

